



ความหนาที่เทียบเท่าของการเคลือบสำหรับผลิตภัณฑ์ ZACS® RW100, ZINCALUME®, PRIMA® และ Clean COLORBOND®

Total Thickness (mm.)										
Product			Thickness	55% Al / Zn Coated Steel			Prepainted 55%Al/Zn Coated Steel			
				ZACS® RW100	Zincalume® AZ150	Zincalume® AZ200	PRIMA®	Clean COLORBOND® XRW	Clean COLORBOND® XPD	Clean COLORBOND® ULTRA
Paint Coating Thickness			tolerance (± mm)	N/A	N/A	N/A	0.025	0.035	0.035	0.040
Equivalent Coating Thickness*				0.030	0.050	0.060	0.030	0.050	0.050	0.060
BMT (mm.)	Min	Max								
0.25	0.23	0.27	0.02	0.28			0.31			
0.28	0.26	0.30	0.02	0.31			0.34			
0.30	0.28	0.32	0.02	0.33	0.35	0.36	0.36			
0.32	0.29	0.35	0.03	0.35	0.37	0.38	0.38			
0.35	0.32	0.38	0.03	0.38	0.40	0.41	0.41	0.44	0.44	0.45
0.38	0.35	0.41	0.03	0.41	0.43	0.44	0.44	0.47	0.47	0.48
0.40	0.37	0.43	0.03	0.43	0.45	0.46	0.46	0.49	0.49	0.50
0.42	0.39	0.45	0.03	0.45	0.47	0.48	0.48	0.51	0.51	0.52
0.43	0.40	0.46	0.03	0.46	0.48	0.49	0.49	0.52	0.52	0.53
0.45	0.42	0.48	0.03	0.48	0.50	0.51	0.51	0.54	0.54	0.55
0.48	0.45	0.51	0.03	0.51	0.53	0.54	0.54	0.57	0.57	0.58
0.50	0.47	0.53	0.03	0.53	0.55	0.56	0.56	0.59	0.59	0.60
0.55	0.51	0.59	0.04	0.58	0.60	0.61	0.61	0.64	0.64	0.65
0.60	0.56	0.64	0.04	0.63	0.65	0.66	0.66	0.69	0.69	0.70
0.65	0.61	0.69	0.04	0.68	0.70	0.71	0.71	0.74	0.74	0.75
0.70	0.66	0.74	0.04	0.73	0.75	0.76	0.76	0.79	0.79	0.80
0.75	0.71	0.79	0.04	0.78	0.80	0.81	0.81	0.84	0.84	0.85
0.80	0.76	0.84	0.04	0.83	0.85	0.86	0.86	0.89	0.89	0.90
0.85	0.80	0.90	0.05	0.88	0.90	0.91	0.91	0.94	0.94	0.95
0.90	0.85	0.95	0.05	0.93	0.95	0.96	0.96	0.99	0.99	1.00
0.95	0.90	1.00	0.05	0.98	1.00	1.01	1.01	1.04	1.04	1.05
1.00	0.95	1.05	0.05	1.03	1.05	1.06	1.06	1.09	1.09	1.10

หมายเหตุ :

- ข้อมูลในตารางเป็นค่าที่ได้จากการคำนวณเท่านั้น มีวัตถุประสงค์เพื่อแนะนำความหนาตามชั้นเคลือบที่ควรจะเป็น โดยไม่เกี่ยวข้องกับการรับประกันความหนาของบริษัท เอนเอสบลูสโกป
- ความหนาเหล็กพื้น (Base Metal Thickness) คือ ความหนาของเหล็กก่อนการเคลือบเป็นความหนาจริงเหล็กที่แสดงอาจมีค่า +/- ได้จากการผลิต
- ความหนาหลังเคลือบโลหะ (Total Coating Thickness) คือ ความหนาเหล็กพื้น (Base Metal Thickness) รวมกับความหนาที่เทียบเท่าของการเคลือบ (Equivalent Coating Thickness)
- ความหนาหลังเคลือบสี (After Paint Thickness) คือ ความหนาเหล็กพื้น (Base Metal Thickness) รวมกับความหนาที่เทียบเท่าของการเคลือบ (Equivalent Coating Thickness) และความหนาสี (Paint Coating thickness)
- Equivalent Coating Thickness\* คือ ความหนาที่เทียบเท่าของการเคลือบซึ่งเป็นค่าที่ได้จากการประมาณความถ่วงจำเพาะของโลหะสองชนิด คือ อะลูมิเนียมและสังกะสี
- เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของความหนาในตาราง (Thickness Tolerance) อ้างอิงตามมาตรฐาน AS 1365:1996 ที่มีความกว้างไม่เกิน 1,200 มิลลิเมตร
- ความหนาที่เทียบเท่าของการเคลือบเป็นค่าที่ได้จากการคำนวณ โดยอ้างอิงตามมาตรฐาน AS 1397:2011 โดยการประมาณค่าที่ทศนิยม 2 ตำแหน่ง
- การเปรียบเทียบตารางความหนาของแผ่นเหล็กกับการวัดจริงของแผ่นเหล็กนั้นตามมาตรฐาน มอก.2228-2548 ต้องทำการวัดแผ่นเหล็กจริง จำนวน 3 จุดของแผ่นเรียบเต็มหน้ากว้างเพื่อหาค่าเฉลี่ย (วัดห่างจากขอบ 25 ซม. ด้านซ้ายและด้านขวา และ วัดจุดกึ่งกลางแผ่น) และนำมาเปรียบเทียบกับตารางด้านบน
- ตัวอย่างที่ใช้ในการวัดให้ตัดตัวอย่างจากแผ่นเรียบก่อนการขึ้นรูปเท่านั้น การวัดจากแผ่นเรียบหลังการขึ้นรูปอาจทำให้ค่าที่วัดผิดพลาดได้
- ควรใช้ไมโครมิเตอร์ในการวัดความหนา (Micrometer) ไม่ควรใช้เวอร์เนียแคลิเปอร์ (Vernier calliper)
- ตารางนี้ใช้เฉพาะผลิตภัณฑ์ ZACS® RW100, PRIMA®, Zincalume®, Clean COLORBOND® เท่านั้น ไม่สามารถใช้กับผลิตภัณฑ์ชนิดอื่นของบริษัทฯ ได้เนื่องจากอ้างอิงมาตรฐานที่ต่างกัน